

**Устройство эластичного гидроизоляционного
радиационно-защитного покрытия
КАЛЬМАТРОН-ЭЛАСТИК БАРИТ**

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Область применения	3
2.	Состав и характеристика	4
3.	подготовка основания	5
4.	Грунтование	5
5.	Приготовление растворной смеси	6
6.	Расход	6
7.	Ручное нанесение	7
8.	Армирование участков повышенной нагрузки	7
9.	Механизированное нанесение	7
10.	Уход за покрытием.....	8
11.	Контроль качества.....	9
12.	Визуальные критерии	10
13.	Упаковка, транспортирование и хранение	10
14.	Охрана труда.....	11
15.	Критические технологические требования	11
16.	Форма операционного журнала.....	12

Взам. инв. №	Подп. и дата										
Инв. № подл.		Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	ЗАГОЛОВОК ООО «КАЛЬМАТРОН-Н»			
		Выполнил		Травкин							
		Проверил		Букин							
		Стадия	Лист	Листов							
		П	2	13							

1. Область применения

Настоящая технологическая карта устанавливает порядок производства работ с двухкомпонентным эластичным гидроизоляционным радиационно-защитным составом «КАЛЬМАТРОН-ЭЛАСТИК БАРИТ». Согласно предоставленному описанию материал предназначен для радонозащиты объектов производственно-складского и гражданского назначения с повышенным природным или техногенным фоном радиоактивного газа радона.

- Материал применяется как промежуточное или финишное покрытие.
- В затвердевшем состоянии образует эластичную пленку мембранного типа.
- Поставляется в базовом сером цвете; предусмотрена возможность колеровки.
- Проектные требования к радонозащитному покрытию и его толщине принимаются по проектной документации и подтверждающим документам на материал.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									3
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

2. Состав и характеристика

Показатель	Характеристика
Компонент А	Сухая смесь серого цвета на цементном вяжущем с баритовыми инертными материалами и функциональными добавками.
Компонент Б	Смесь синтетических полимеров белого цвета.
Готовая смесь	Пастообразная смесь серого цвета с повышенным сцеплением с основанием.
Затвердевшее состояние	Эластичная пленка мембранного типа серого цвета.
Комплект	А — 25 кг; Б — 9 л; общий вес — 34 кг.
Гарантийный срок	12 месяцев со дня изготовления.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									4
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				

							Лист
							5
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		

7. Ручное нанесение

1. Наносить на подготовленную, увлажненную и загрунтованную поверхность.
2. Использовать кисть-макловицу либо широкий шпатель.
3. Выполнить нанесение за 2 прохода.
4. Соблюдать перекрестное направление: направление каждого последующего слоя перпендикулярно предыдущему.
5. На стыках, трещинах, углах и других участках повышенной нагрузки предусмотреть армирование стеклотканевой сеткой с ячейкой 4×4 мм.

Не допускать пропусков и повреждения ранее нанесенного слоя.

8. Армирование участков повышенной нагрузки

На стыках, трещинах и углах предусмотреть армирование гидроизоляционного слоя стеклотканевой сеткой с ячейкой 4×4 мм. Конкретное конструктивное решение узлов и положение сетки относительно слоев покрытия должны соответствовать рабочим чертежам, если они предусмотрены проектом.

9. Механизированное нанесение

Механизированное нанесение допускается при температуре окружающей среды от +5 до +20 °С.

1. Использовать картушный (штукатурный) пистолет с емкостью для штукатурного раствора и соплом.
2. Подключить пистолет к компрессору.
3. Загружать в емкость количество смеси для выработки примерно в течение 15 минут.
4. Наносить материал, регулируя напор и скорость подачи давлением компрессора.
5. После окончания работ немедленно промыть пистолет водой.
6. Промывать до выхода из сопла прозрачной воды.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									7
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

Давление компрессора, диаметр сопла, расход воздуха и расстояние до основания в исходном описании не приведены и в настоящей карте не назначаются.

10. Уход за покрытием

1. Защитить покрытие от механических повреждений.
2. Защитить от дождя, прямых солнечных лучей и сквозняков.
3. Не подвергать поверхность последующим работам до набора необходимой прочности.
4. Перед дальнейшими отделочными работами выдержать покрытие не менее 3–5 суток.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									8
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

11.Контроль качества

Этап	Контроль	Фиксация
Входной	Комплект А+Б, упаковка, срок хранения	Журнал входного контроля
Основание	Отсутствие рыхлых слоев, загрязнений, высолов и пыли	Акт/журнал подготовки
Грунтование	2–3 слоя; выдержка 3–4 ч при нормальных условиях	Журнал работ
Замешивание	25 кг : 9 л; 2–5 мин + пауза 3–5 мин + 2–5 мин	Журнал приготовления
Нанесение	2 прохода, перекрестное направление, сплошность	Операционный контроль
Армирование	Сетка 4×4 мм на участках повышенной нагрузки	Журнал/акт
Уход	Защита покрытия; выдержка 3–5 суток	Журнал работ
Готовность	Отсутствие видимых дефектов и повреждений	Акт освидетельствования

Численные критерии адгезии, толщины, прочности сцепления и радиационно-защитной эффективности в предоставленном описании не приведены; назначать их самостоятельно без технической документации на материал не следует.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									9
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

12.Визуальные критерии

- Покрытие сплошное на предусмотренной площади.
- Нет необработанных участков основания.
- Нет явно выраженных пропусков, отслаиваний и механических повреждений.
- Армированные зоны выполнены согласно рабочему решению.
- Направления соседних проходов перекрестные.

13.Упаковка, транспортирование и хранение

Позиция	Требование
Компонент А	Мешок 25 кг
Компонент Б	Канистра 9 л
Комплект	34 кг
Транспортирование	Крытые транспортные средства; защита от влаги, загрязнений и замерзания Компонента Б.
Хранение	На поддонах в упаковке предприятия-изготовителя.
Гарантийный срок	12 месяцев со дня изготовления.

Температурное требование: +5 °С для Компонента Б при транспортировании и хранении.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									10
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

14. Охрана труда

- Работы выполнять обученным персоналом по локальным инструкциям.
- При приготовлении сухой смеси исключить избыточное пылеобразование; использовать предусмотренные СИЗ.
- При работе с миксером соблюдать требования электробезопасности.
- Не допускать попадания компонентов и растворной смеси в глаза и на кожу.
- При механизированном нанесении не направлять сопло на людей.
- Перед промывкой оборудования прекратить подачу материала и безопасно отключить оборудование.
- Рабочую зону содержать в чистоте.

15. Критические технологические требования

- Не изменять соотношение компонентов А и Б: 25 кг : 9 л.
- Не добавлять воду и другие компоненты без указания изготовителя.
- Не превышать 60 минут выработки приготовленной смеси.
- Не пропускать технологическую паузу 3–5 минут.
- Повторное добавление компонентов не допускается.
- Не наносить состав на пыльное, рыхлое, загрязненное или не загрунтованное основание.
- Защищать свежее покрытие от дождя, прямого солнца, сквозняков и механических повреждений.
- Последующие отделочные работы выполнять после выдержки не менее 3–5 суток.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									11
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

16.Форма операционного журнала

Дата	Захватка	Площадь, м²	Слой	Метод	Расход, кг	Темп., °С	Примечание

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	