Двухкомпонентная силовая полиуретановая смола для инъектирования «Ксилиниум Inject-PR 40»

Хілиниум

КОМПОНЕНТЫ А+В

НАЗНАЧЕНИЕ

- Усиление и склеивание трещин и других дефектов в теле бетонных и каменных конструкций;
- Структурное восстановление (армирование) трещин, заполнение полостей не провибрированного бетона, каверн.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный модифицированный полиуретановый армирующий материал с высоким содержанием сухого остатка, высокой проникающей способностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость, хорошо проникает в маленькие трещины;
- Высокая прочность на сжатие;
- Химическая стойкость;
- Отличная адгезия, образует прочное соединение с конструкцией;
- Материал одновременно выполняет функции армирования, укрепления, герметизации, защиты от влаги, защиты от коррозии.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Необходимо соблюдать нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. При попадании состава на открытые участки кожи, его следует удалить растворителем для полиуретановых смол.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед началом работ активные водопритоки должны быть подавлены «Ксилиниум Inject-112 Foam» и «Ксилиниум 112».

Трещины должны быть расшиты и зачеканены ремонтными составами «Кальматрон-Шовный» либо «Гидробетон СРГ-Ф2».

Компоненты смешать в рекомендованном соотношении 1:1 низкооборотным миксером (максимально 300 об/мин) до однородной массы.Вдоль трещины с обеих сторон просверлить отверстия с шагом 10 – 30 см под углом к поверхности конструкции 45°.

Затем в просверленные отверстия вставить пакеры и начать инъектирование. Начинать последовательно с нижнего пакера. После удаления пакеров отверстия следует заделать ремонтным составом «Кальматрон-Шовный» либо «Гидробетон СРГ- Ф2»

Состав закачать однокомпонентным насосом высокого давления. После окончания работ все инструменты и оборудование должны быть сразу же очищены ацетоном, толуолом либо другой смывкой без воды.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Срок годности материала 12 месяцев с даты изготовления.Температура хранения от +5С°. Избегать механических ударов по упаковке. Ограждать от неблагоприятных условий, солнца, дождя, огня.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНЕНТ А

Внешний вид	Жидкость коричневого цвета
Плотность	1000±20 кг/м3
Вязкость при +25 С	200-300 Мпа.с
Время начала реакции	30 минут
Соотношение объёмов смешивания	А:В = 1:1
Прочность на сжатие после затвердения	Не менее 40 МПа
Адгезия, прочность соединения с бетонными конструкциями	Не менее 3,0 МПа
Прочность на растяжение после затвердения	Не менее 10 МПа
Прочность на сдвиг при растяжении	Не менее 4,5 МПа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПОНЕНТ В

Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость.
Плотность	1000±20 кг/м3
Вязкость при +25 С	200-300 Мпа.с
Время начала реакции	30 минут
Соотношение объёмов смешивания	А:В = 1:1
Прочность на сжатие после затвердения	Не менее 40 МПа
Адгезия, прочность соединения с бетонными конструкциями	Не менее 3,0 МПа
Прочность на растяжение после затвердения	Не менее 10 МПа
Прочность на сдвиг при растяжении	Не менее 4,5 МПа

Информация, данная в техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний завода. Компания ООО «ЭВР ВЭСТ» имеет право вносить изменения в описание материала без предварительного предупреждения. Технические характеристики, расход, технологии производства работ опираются на наш опыт работы с материалом. Указанные показатели могут отличаться и зависеть от погодных и рабочих условий на площадке. Ответственность за проведение работ, а также испытаний берет на себя покупатель.

КОНТАКТЫ

Для получения технической консультации обратитесь в представительство ООО «ЭВР ВЭСТ» вашего региона, либо направьте письмо на ksilinium@mail.ru, 20065200@mail.ru

Владивосток	Хабаровск	Иркутск	Красноярск	Республика Алтай	Омск
8 (924) 939-09-99 8 (913) 744-45-74	8 (914) 542-61-80	8 (950) 063-62-69	8 (908) 017-84-31	8 (961)240-00-50	8 (903) 927-39-30