

Однокомпонентная гидроактивная полиуретановая смола для инъектирования «Ксилиниум 112»



! ПРИ АКТИВНОМ ВЫМЫВАНИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ «КСИЛИНИУМ INJECT-112 FOAM».

НАЗНАЧЕНИЕ

- Для гидроизоляции и уплотнения швов, трещин или пустот в строительных конструкциях подверженных в том числе динамическим нагрузкам;
- Для подавления фильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под давлением;

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Гидроактивный полиуретановый материал для инъекционной гидроизоляции, получаемый вследствие реакции композитного полиэфирполиола и полиизоцианата, генерируемый гидрофильным химическим материалом с концевыми изоцианатными группами. При контакте с водой образуется молочно-белый эластичный коллоид с высокой скоростью расширения, высокой прочностью, малой усадкой. Широко используется в туннелях метро, водном хозяйстве и гидроэнергетике, подземных гаражах. Готовый материал имеет эластичную закрыто-пористую структуру.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эластичность пены после полимеризации
- Однокомпонентный состав
- Устойчивость к низким температурам эксплуатации
- Допускается контакт с питьевой водой

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Срок годности материала 12 месяцев с даты изготовления. Температура хранения от +5°C. Избегать механических ударов по упаковке. Ограждать от неблагоприятных условий, солнца, дождя, огня.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Необходимо соблюдать нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. При попадании состава на открытые участки кожи, его следует удалить растворителем для полиуретановых смол.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед инъектированием необходимо провести обследование строительной конструкции, понять характеристики и виды дефектов. Для начала реакции необходим контакт с водой, если конструкция сухая, закачайте в нее воду для правильной работы материала. Состав закачивается однокомпонентным насосом высокого давления через специальные пакеры или трубки.

ОБЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ:

Вдоль трещины с обеих сторон просверлить отверстия с шагом 10 – 20 см под углом к поверхности конструкции 45°. Расстояние между пакерами рассчитывается из расчета 1/2 толщины основания. Шпур под пакеры пробурить таким образом, чтобы они обязательно пересекли трещину или шов. Затем в просверленные отверстия вставить пакеры и начать инъектирование. Работы вести последовательно. Начинать с нижнего пакера до полного заполнения шва либо трещины. Контроль осуществлять по соседнему пакеру с которого предварительно снимается головка. После удаления пакеров отверстия следует заделать ремонтным составом «Кальматрон-Шовный» либо «Гидробетон СРГ-Ф2»

ВАЖНО!

После основной прокачки для «дожатия» дополнительно в те же пакеры следует прокачать смолу эластомер «Ксилиниум-112». После окончания работ все инструменты и оборудование должны быть сразу же очищены ацетоном, толуолом либо другой смывкой без воды. Работы производить при температуре не ниже + 5°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Однородная жидкость
Плотность, г/см ³	1,08 г/см ³
Вязкость при +25 С	900 Мпа.с
Время начала реакции	30 сек
Кратность вспенивания	1:30



Информация, данная в техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний завода. Компания ООО «ЭВР ВЭСТ» имеет право вносить изменения в описание материала без предварительного предупреждения. Технические характеристики, расход, технологии производства работ опираются на наш опыт работы с материалом. Указанные показатели могут отличаться и зависеть от погодных и рабочих условий на площадке. Ответственность за проведение работ, а также испытаний берет на себя покупатель.

— КОНТАКТЫ —

Для получения технической консультации обратитесь в представительство ООО «ЭВР ВЭСТ» вашего региона, либо направьте письмо на ✉ ksilinium@mail.ru, ✉ 20065200@mail.ru

Владивосток

8 (924) 939-09-99
8 (913) 744-45-74

Хабаровск

8 (914) 542-61-80

Иркутск

8 (950) 063-62-69

Красноярск

8 (908) 017-84-31

Республика Алтай

8 (961) 240-00-50

Омск

8 (903) 927-39-30